

# PROVOZNÍ A MONTÁŽNÍ PŘEDPISY

pro stavoznaky

PS 16/20



**SH-SERVIS s.r.o.**

Výroba a prodej armatur a čerpací techniky,  
dodávky a montáže vodohospodářských investičních celků

## Použití:

Pro přímé sledování a kontrolu stavu hladiny v různých nádobách. Nejvyšší dovolený pracovní přetlak pro hlavice stavoznaku je  $p = 1,6 \text{ MPa}$ , pracovní teplota  $t = - 10 \text{ }^{\circ}\text{C} + 110 \text{ }^{\circ}\text{C}$ . Pracovní parametry stavoznaku jako celku však závisí také použité trubici, zejména na jejím materiálu, tloušťce její stěny a její délce. Tyto stavoznaky není možno používat pro nádoby obsahující zkapalněné plyny, jedovaté, žíravé a lehké zápalné látky a látky tvořící se vzduchem výbušnou směs.

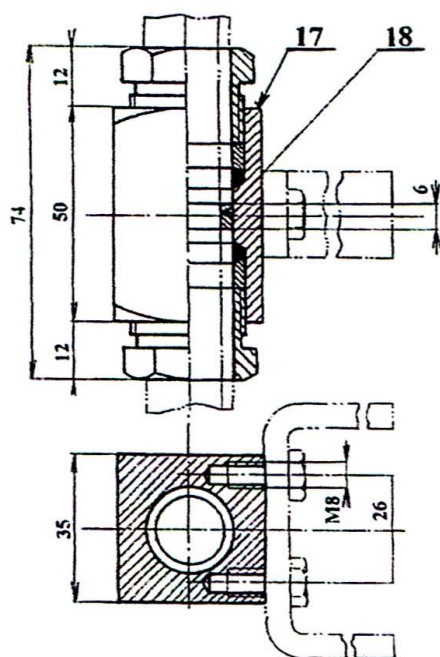
## Označení:

Na štítku stavoznaku umístěném na horní i dolní kostce stavoznaku jsou uvedeny následující informace:

- jméno výrobce
- výrobní číslo
- typ stavoznaku
- jmenovitý tlak
- pracovní teplota

V typovém označení stavoznaku PS 16/20 značí PS označení konstrukce stavoznaku, 16 - jmenovitý tlak PN, 20 - vnější průměr trubice stavoznaku. Ve výrobním čísle značí první dvojčíslí koncové číslo roku výroby a další čtyřčíslí pořadové výrobku v daném roce.

## SPOJOVACÍ HLAVICE



## Materiál

Součásti stavoznaku jsou vyrobeny z pozinkované uhlíkové oceli třídy 11, kulové kohouty z poniklované mosazi s tvrdě pochromovanou koulí, nástavec je z polyamidu, O kroužek pryžový, těsnění zátky hliníkové, ostatní plochá těsnění jsou z tvrzeného papíru.

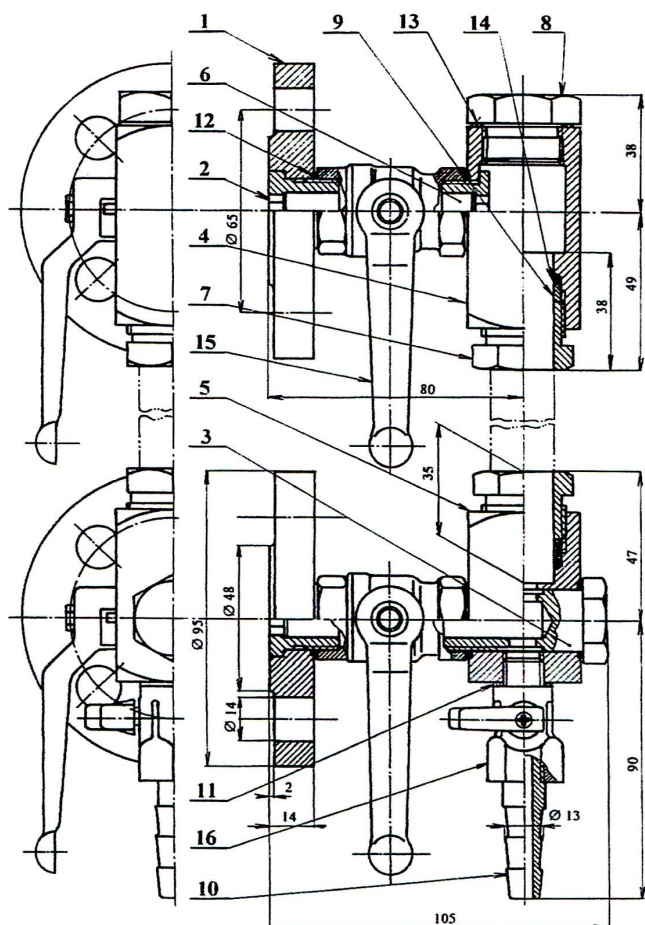
## Popis:

Přírubový stavoznak PS 16/20 sestává z horní a dolní hlavice. Mezi oběma hlavicemi je umístěna průhledná trubice o vnějším průměru 20mm a její kryt (nejsou předmětem dodávky). Pro nádoby, kde rozsahu polohy hladin nestačí jedna trubice, může být použita spojovací hlavice.

Horní hlavice sestává z horní kostky 4 dole opatřené otvorem pro trubici, ve kterém

je pro utěsnění trubice vložen O kroužek 14 dotlačovaný šroubem trubice 7 prostřednictvím pouzdra trubice 9. Otvor v horní části kostky slouží pro vkládání trubice a je uzavřen zátkou 8 s těsněním 13. Z boku kostky je pomocí šroubu kostky 6 upevněn kulový kohout 15 těsněný těsněním 12. Podobně je k opačné straně kulového kohoutu upevněna příruba 1 pomocí šroubu příruby 2.

## STAVOZNAK PS 16/20



Poz.	Název	Materiál
------	-------	----------

1	Příruba	11375.0
2	Šroub příruby	11500.0
3	Šroub kohoutu	11500.0
4	Horní kostka	11600.0
5	Dolní kostka	11600.0
6	Šroub kostky	11500.0
7	Šroub trubice	11500.0
8	Zátka	11500.0
9	Pouzdro trubice	11353.1
10	Nástavec	Mosaz
11	Těsnění 13x18x1,5	Tvr.papír
12	Těsnění 21x24x1,5	Tvr.papír
13	Těsnění 74x84x2	Hliník
14	O kroužek 2,65x20	Pryž
15	Kohout IVR 30 1/2"	Mosaz
16	Kohout ART 81 1/4"	Mosaz
17	Spojovací kostka	11600.00
18	Distanční vložka	Polyamid

Dolní hlavice sestává z dolní kostky 5 opatřené v dolní části otvorem pro připojení kulového kohoutu 16 sloužícího pro vypouštění stavoznaku. Tento kohout je těsněn těsněním 11 a opatřen nástavcem 10 upraveným pro nasazení hadičky. Stejně jako u horní hlavice je i zde řešeno utěsnění trubice a podobně i upevnění kulového kohoutu a příruby s tím rozdílem, že kohout je kostce upevněn šroubem kohoutu 3 uloženým v průchozí díře kostky.

Spojovací hlavice sestává ze spojovací kostky 17, ve které se stýkají dvě trubice oddělené distanční vložkou 18. Utěsnění trubice je řešeno shodně s horní a dolní hlavicí stavoznaku.

## **Montáž a obsluha stavoznaku:**

Stavoznaky jsou dodávány jako úplně smontované dvojice hlavice stavoznaku. Jejich montáž v přípravku zaručuje správnou polohu jednotlivých součástí stavoznaku, která zaručuje za podmínky správného umístění přírub na nádobě, že trubice stavoznaku nebude zatěžována silami, které by mohly vést k poruše trubice stavoznaku. Při montáži nejprve upevníme obě hlavice pomocí šroubů k protipřírubám nádoby. Potom odšroubujeme zátku v horním otvoru horní kostky a zkusíme, vložením trubice stavoznaku, zda je možno vložit ji do obou hlavice bez násilí. Je-li tomu tak, utáhneme mírně oba šrouby trubice a zašroubujeme zpět zátku s těsněním. Není-li možno vložit trubici do hlavice bez násilí pokusíme se nejprve upravit polohu obou hlavice povolením a opětným přitažením šroubů upevňujících hlavice k nádobě, samozřejmě bez vložené trubice. Nestačí-li vůle ve šroubech k vyrovnání nepřesností, nezbyvá než upravit polohu kostek hlavice proti přírubám. U spodní hlavice lze takovou změnu polohy dosáhnout po povolení a opětném utahení šroubu kostky, u horní hlavice je však nutno odmontovat celou hlavici a polohu upravit povolením a opětným utahením šroubu kohoutu.

Podobně postupujeme i v případě, že je použita spojovací hlavice. Její polohu však upravíme přihnutím konsoly (není předmětem dodávky), umístěné na nádobě popřípadě podložením hlavice.

Před prvním naplněním nádoby zkontrolujeme zda je uzavřen kohout pro vypouštění stavoznaku (páčka je kolmo k ose kohoutu) a otevřeme oba připojovací kohouty (páčka je rovnoběžně s osou kohoutu). Při plnění nádoby sledujeme těsnost trubice a popřípadě ji upravíme dotažením odpovídajícího šroubu trubice. Dojde-li během provozu ke znečištění trubice je možno ji po odšroubování zátky na horní hlavici vyčistit v pracovní poloze, nebo ji k čištění vyjmout či vyměnit.

Po dobu provozu nevyžaduje stavoznak žádnou údržbu. Doporučuje se pouze kontrolovat při manipulaci vnější těsnost stavoznaku.

## **Bezpečnostní předpisy:**

Při montáži a demontáži stavoznaků, při uvádění do provozu i při běžné manipulaci s nimi je třeba dodržovat stanovené předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci pro dané pracoviště.

Trubici stavoznaku nelze zatěžovat tlakem, není-li nasazen kryt trubice, před odšroubováním zátky překontrolujeme, zda jsou uzavřeny připojovací kohouty a prostor trubice odlehčíme otevřením vypouštěcího kohoutu. Při manipulaci s přírubami dbáme na to, aby v nádobě nebyl tlak a aby hladina v nádobě nepřesahovala úroveň připojovacích otvorů. Kapalina nesmí být teplejší než 60 °C!